

Nº: LS017770
Data: 28/08/2022



Certificado de Qualidade

| Arame MIG Inox | Bitola | Lote | Classificação |
|----------------|--------|----------------|---------------|
| 1100.2009 | 1,0 mm | NB001777T76299 | ER 308LSI |


COMPOSIÇÃO QUÍMICA

| AL | B | C | CO | CR | CU | MN | MO | N |
|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 0,0040 | 0,0005 | 0,0150 | 0,1100 | 19,8200 | 0,1100 | 1,9000 | 0,0800 | 0,0520 |

| NB | NI | P | S | SI | TI | V | WRC |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|
| 0,0130 | 9,9100 | 0,0180 | 0,0100 | 0,7600 | 0,0040 | 0,0700 | 10% |

PROPRIEDADES MECÂNICAS

| ACABAMENTO | CAST HELIX | DIAMETRO REAL | ASPECTO SUPERFICIAL |
|------------|------------|---------------|---------------------|
| APROVADO | APROVADO | 0,981MM | APROVADO |



Jeferson Alves
Setor Qualidade